

Rohrtrenn- und Anfasmaschine Typ PROTEM® MF170

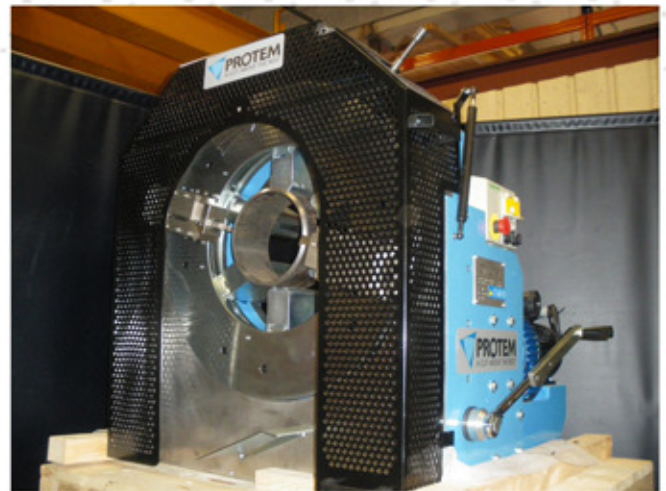
Technische Eigenschaften

Spann- u. Arbeitsbereich	60,3 mm – 168 mm AD
Vorschub	2,37 – 6,6"
Drehzahl	60 mm (2,36")
Gewicht	10 – 80 U/min
Antrieb, elektrisch	~ 180 kg
	380 V, 3 Phasen

Maximale Wandstärke beim Anfasen
C-Stahl 8 mm (0,311"), Edelstahl 7 mm (0,276")

Technische Spezifikationen:

- Robuste Konzeption
- Maschine elektrisch betrieben
- Einfache Einstellung und Bedienung
- Konzentrisches Einspannen des Rohres mit einem Knarrenschlüssel
- Großer Arbeits- und Spannbereich
- Überdimensioniertes Reduziergetriebe
- Trennen mit gleichzeitigem beidseitigem Anfasen möglich bis max. 20 mm Wandstärke
- Einstellung der Drehzahl durch einen mechanischen Variator
- Automatischer Vorschub mit Kupplung
- Schutzgehäuse
- Kammsystem zum abreißen der Späne
- HSS-Werkzeuge oder HM Schneidplatten



Die **MF-170** wurde speziell entwickelt um Rohre von 60,3 mm bis 168 mm (2,37 – 6,611") Außendurchmesser gleichzeitig zu trennen und anzufasen. Mögliche Fasenwinkel sind 30° und 37,5°. Die MF170 arbeitet mit HM-Schneidplatten. Die Werkzeughalterplatte ist mit 2 Werkzeugschlitzen ausgestattet. Der Vorschub erfolgt automatisch. Die MF Maschinen sind elektrisch angetrieben, haben eine Drehzahlregelung und ein schnell bedienbares konzentrisches Spannsystem. Eine Sicherheitsabdeckung mit Abschaltfunktion schützt den Bediener. Diese Maschine ermöglicht eine reproduzierbare, hochwertige Schweißnahtvorbereitung an Rohren unterschiedlicher Materialien (Stahl, Edelstahl, sowie anderen Legierungen).

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Der Inhalt ist vertraulich. Dieses Dokument ist einzigartig und das Eigentum von PROTEM. Es darf nicht verbessert, vervielfältigt oder verändert werden, ohne das vorherige schriftliche Einverständnis von PROTEM. Es gelten ausschließlich die Lieferbedingungen des Verkäufers.

Seite 1 / 2

Entsprechend den Einsatzbedingungen lassen sich diverse Optionen integrieren:

- Automatische pneumatisches Spannsystem
- Hubtisch
- Kühl-Schmiersystem
- Kit für kleinere Durchmesser
- Doppeltes Spannsystem (empfohlen für Einbindung in Produktionslinien)

Referenzen

Bestellnummer	Artikel	Gewicht
MF170E	MF170 mit elektrischem Antrieb 1500 W	~ 180 kg
MF170-K01	Holzboxe	
MF170-KitKLD	Kit für Durchmesser ab 25,4 mm	
MF170-SAC	Pneumatisches Spannsystem	
MF170-MHT	US 25-ACC für Flanschdurchmesser bis 280mm (11")	
MF170-TEE	Hubtisch, elektrisch	
MF170-EKSS	Elektrisches Kühlschmiersystem	
MF170-ODK	Optische Drehzahlkontrolle	
MF170-PO/D-30	Schneidplattenhalter 30°, rechts	
MF170-PO/G-30	Schneidplattenhalter 30°, links	
MF170-PO/D-3730	Schneidplattenhalter 37°30, rechts	
MF170-PO/G-3730	Schneidplattenhalter 37°30, links	
O-MF-P1-3-H	Trennmesser für MF170	
O-MF-P2-4-H	Schneidplatte für 30° und 37,5°	
OPT-SPH	Spänehaaken	